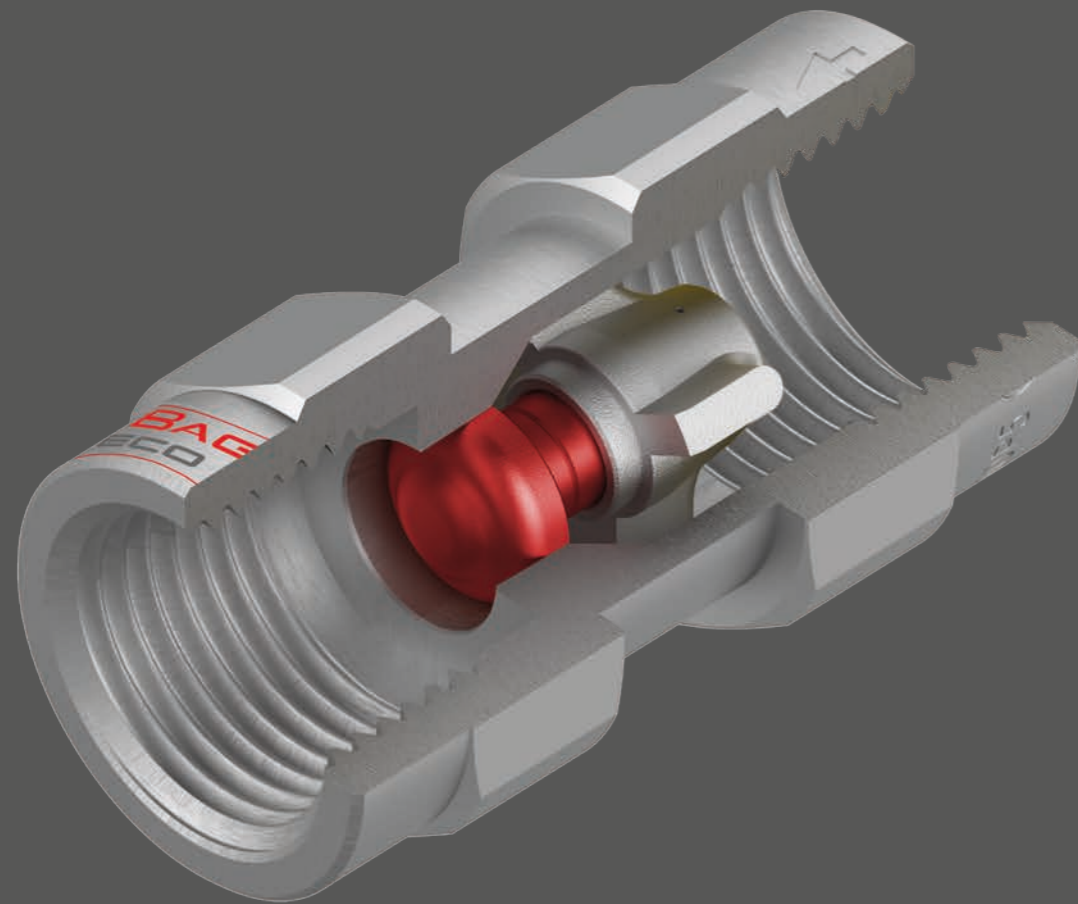


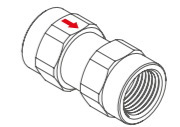
FIREBAG®

DISPOSITIF DE SÉCURITÉ À ACTIVATION THERMIQUE POUR INSTALLATIONS À GAZ



FIREBAG®

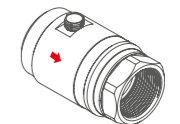
Raccord FIREBAG® fileté DN 15-20-25



232

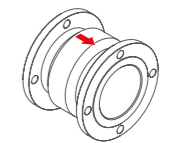
242

Raccord FIREBAG® fileté DN 32-40-50



242

Raccord FIREBAG® à bride DN 25-200



243

DISPOSITIF DE SÉCURITÉ À ACTIVATION THERMIQUE

FIREBAG® est un dispositif de sécurité passive, qui, lorsqu'il est activé thermiquement, bloque le flux du gaz. Il a été conçu pour que son activation ait lieu entre 95 °C et 100 °C et sa fonction est garantie jusqu'à 925 °C pendant 60 minutes à une pression maximum de 5 bar (16 bar pour la version à bride).

GAMME COMPLÈTE

Version fileté de DN15 à DN50

Version à bride de DN25 à DN200



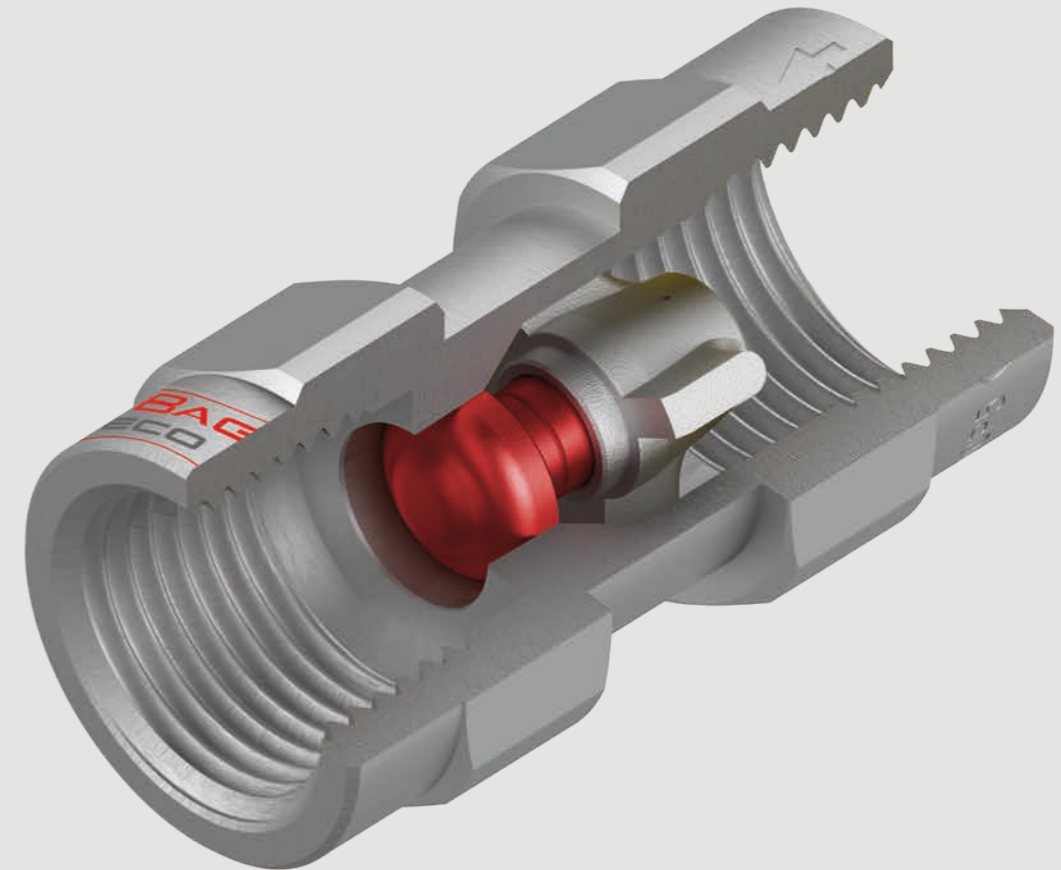
DESIGN PLUS

DESIGN PLUS

Prix du design et de la technologie en 1995.

INSTALLATION COMPACTE

En raison de sa taille compacte, il est intégré dans la plupart des robinets à gaz TECO.



TAE

FIREBAG® est le nom commercial TECO du dispositif de sécurité à activation thermique, défini comme TAE par la norme allemande (thermisch auslösende Absperreinrichtung).



CERTIFICATIONS ET CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Normes de référence	DIN 3586 DIN EN 1092-1 Directive 2014/68/UE Règlement UE 2016/426
Pression	MOP 5 (5 bar)
Température d'exercice	-20 °C + 60 °C
Température d'intervention FIREBAG®	100 °C - 5K
Résistance aux hautes températures	HTB 925 °C pendant 60' (GT5 DIN 3586)
Domaine d'utilisation	Pour tous les types de gaz, comme spécifié dans les normes EN 437 et DVGW G260/1 (méthane, butane, propane)



DEPUIS 1995

TECO a développé et produit FIREBAG® depuis l'introduction du dispositif dans les normes techniques pour la conception et l'installation des installations de gaz en Allemagne en 1995. Plus de 10 millions de FIREBAG® installés et produits par TECO sont la garantie de l'efficacité et de la qualité du produit.



SÉCURITÉ

L'installation de FIREBAG® permet d'augmenter le niveau de sécurité des installations à gaz.



SANS MAINTENANCE

FIREBAG® ne nécessite aucune maintenance au fil du temps.



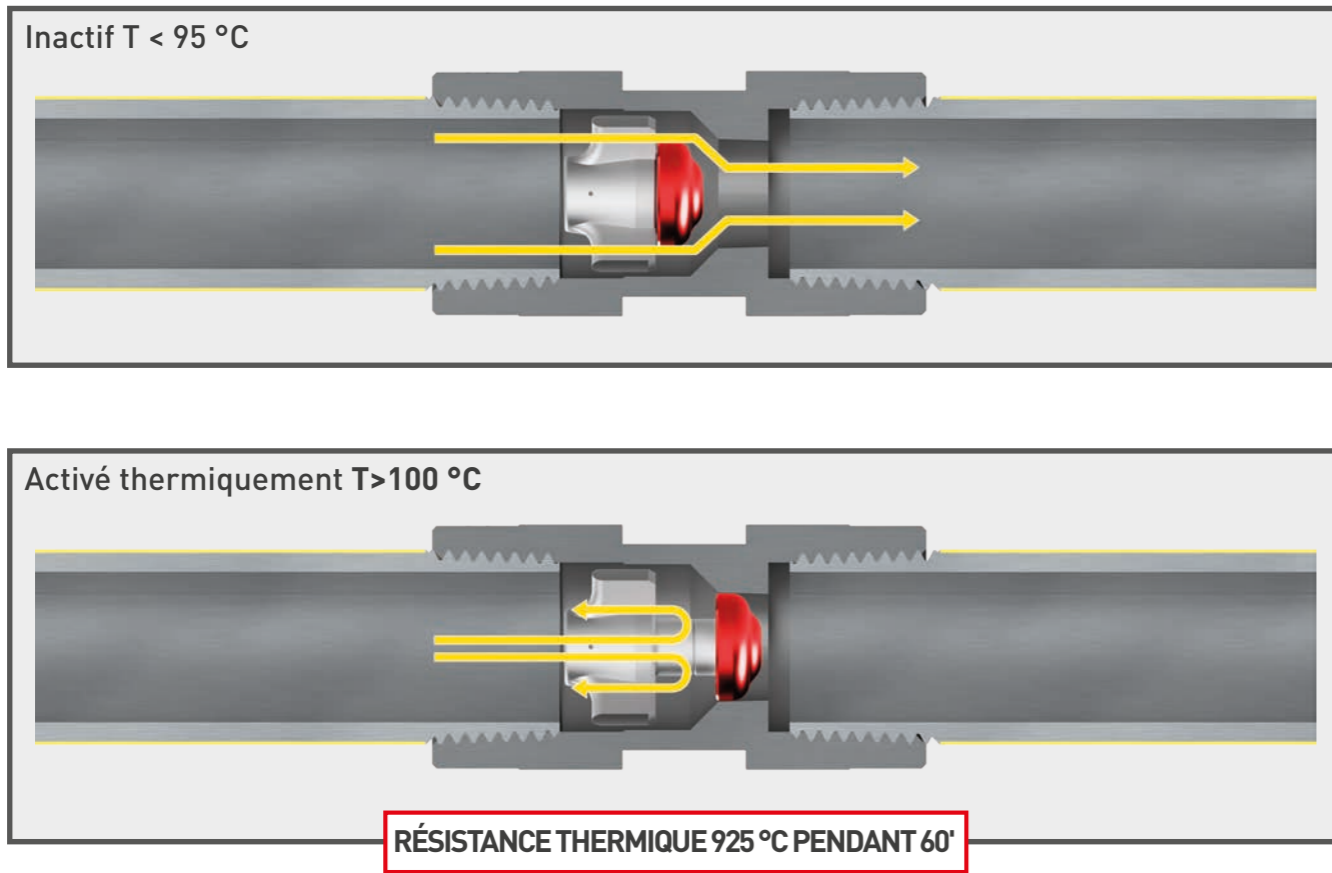
AUTOMATIQUE

Il n'est pas alimenté par des sources d'énergie ou des signaux externes.

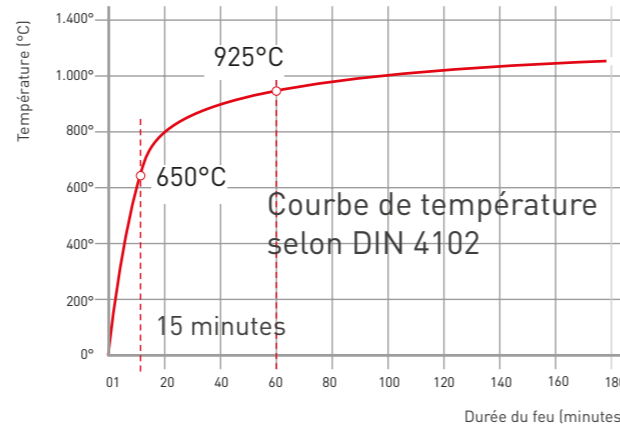


FONCTIONNEMENT

FIREBAG® se compose d'un corps externe en acier et d'un dispositif interne thermosensible. Lorsque la température extérieure atteint 100 °C - 5K, l'alliage métallique qui maintient l'obturateur uni à la cartouche fond et la force de compression du ressort projette l'obturateur contre le trou dans lequel le gaz passe et le ferme complètement.



Le FIREBAG® est capable de résister jusqu'à 925 °C pendant 60 minutes. Des essais en laboratoire de simulation d'incendie montrent qu'après seulement 15 minutes la température dépasse déjà 650 °C (voir l'image), qui est la limite minimum imposée par la norme DIN 3586. Les performances de FIREBAG® sont nettement supérieures aux exigences de la norme.



SÉCURITÉ

FIREBAG® empêche la sortie du gaz du réseau de distribution en cas d'incendie et limite ainsi le risque de propagation des flammes.

L'installation de FIREBAG® dans un système de distribution du gaz augmente le niveau de sécurité puisqu'il intervient même lorsque la cause de l'incendie n'est pas liée au système lui-même (sécurité passive).

En outre:

- il n'a pas besoin de maintenance;
- il n'est pas nécessaire de procéder à des contrôles périodiques de bon fonctionnement prévus pour les composants à activation active;
- il ne peut pas être inhibé par une intervention extérieure.

Même pendant la maintenance de l'installation, FIREBAG® conserve ses caractéristiques.

Telle est la raison pour laquelle, depuis plus de 20 ans, les règles techniques d'installation allemandes (TRGI) prescrivent l'obligation du FIREBAG® en amont des appareils à gaz.



FIABILITÉ

Le dispositif de sécurité FIREBAG® doit garantir dans le temps la fiabilité de son bon fonctionnement selon les paramètres prescrits.

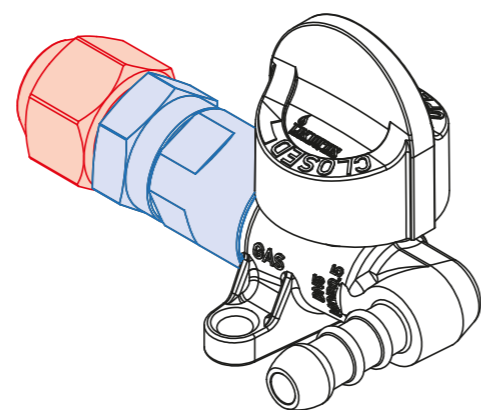
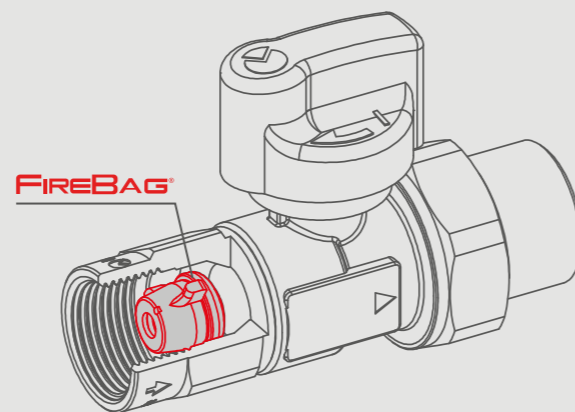
Un mauvais fonctionnement ou une fermeture incorrecte peuvent créer des criticités très dangereuses, raison pour laquelle, malgré sa construction simple, FIREBAG® est soumis à un contrôle très rigoureux durant le processus de production.



INSTALLATION COMPACTE

Les dimensions du FIREBAG® sont très compactes. Pour cette raison il est intégré dans la plupart des robinets à gaz TECO.

Ainsi, en plus de l'avantage technique, cela procure un avantage économique sans aucun coût additionnel pour l'installateur.

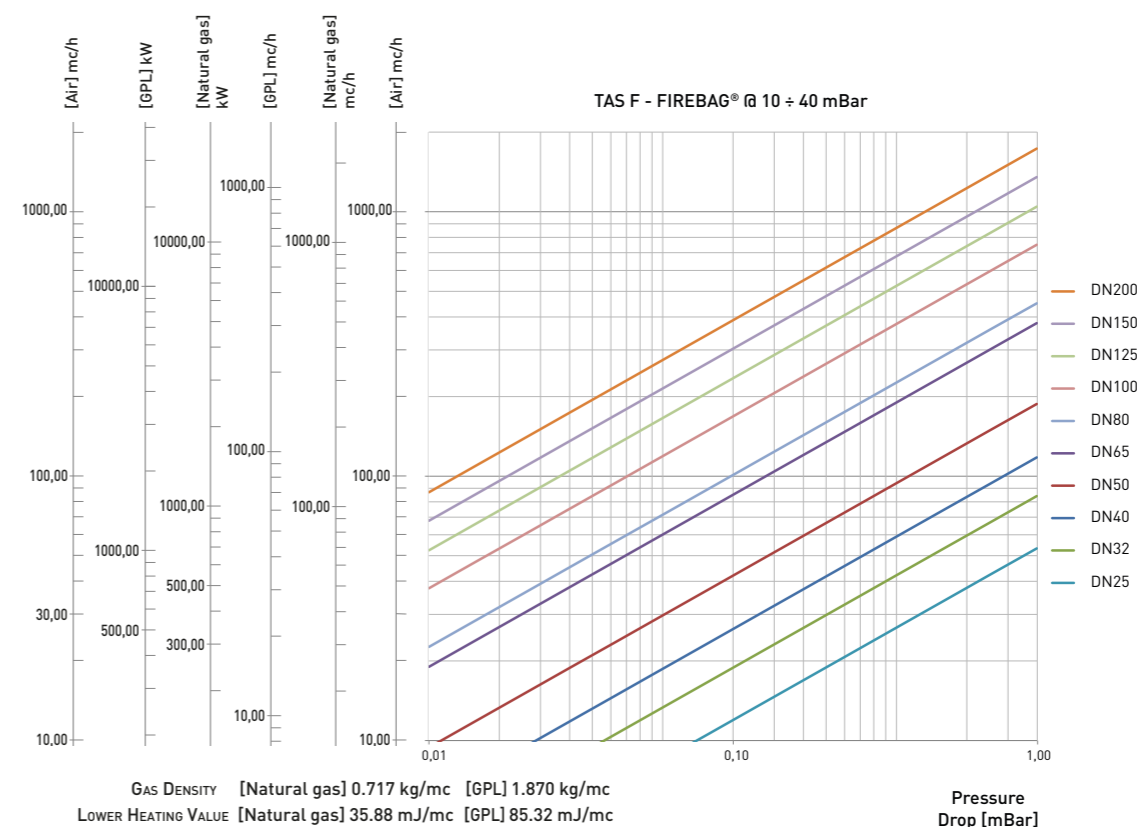
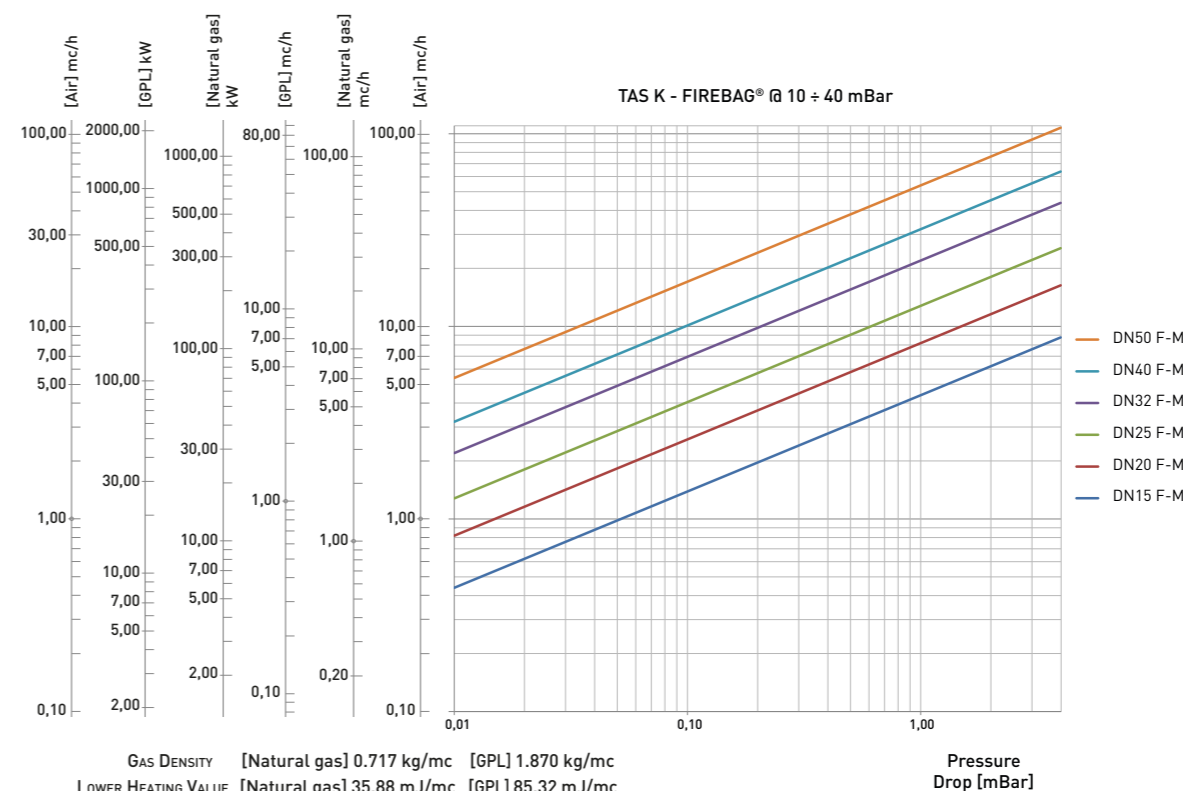


Au fil des ans, de nombreuses versions « sur mesure » sont venues s'ajouter à la gamme des produits du catalogue. Notre département de recherche et développement TECO R&D a développé des personnalisations des caractéristiques de construction ou techniques du produit, en supportant, grâce à une collaboration mutuelle, les demandes des clients ou les exigences techniques et d'ingénierie des installations du marché.

CHOIX DU FIREBAG®

Le choix du FIREBAG® doit se faire en fonction des paramètres suivants :

- En fonction de la pression d'exercice :
Max. 5 bar
Max. 16 bar pour la version à bride avec le kit de montage ad hoc
- Selon le domaine d'application :
Gaz naturel
GPL
- Sur la base de la puissance installée en kW des différents appareils et de la perte de charge correspondante.





En Allemagne la norme de référence pour l'application des dispositifs à activation thermique a été publiée par le Muster-Feuerungsverordnung (FeuVo du 02/95 - édition 09/97) qui, au point 4, paragraphe 6, exige que les tuyaux en amont des points où un incendie peut se déclarer soient équipés d'un dispositif :

- qui bloque automatiquement le débit de gaz lorsque la température extérieure dépasse 100 °C (norme de produit **DIN 3586**).
- qui pendant au moins 30 minutes jusqu'à une température de 650 °C (en autorisant au maximum une fuite de gaz égale à 30 l/h mesurés dans l'air).

Le règlement technique pour l'installation à gaz **DVGW-TRGI 05/2008** ainsi que la fiche de travail **DVGW-G 616-617-618** exigent que tous les appareils à gaz pour le chauffage des pièces, pour le chauffage de l'eau et pour les installations de cuisine domestique soient équipés immédiatement avant ces appareils d'un dispositif de fermeture thermique, à moins que les appareils ne disposent déjà d'un tel équipement.



En Europe, la norme **EN 2007-10** relative aux recommandations fonctionnelles pour les tuyaux de gaz à l'intérieur des constructions exige que le circuit soit conçu, construit et protégé de telle sorte que les conséquences d'un incendie ne puissent conduire à une explosion ou à un développement rapide de l'incendie même.

Afin d'éviter le compartimentage coupe-feu de l'installation, ou la construction de celle-ci avec des composants ayant une résistance au feu certifiée, la norme prescrit, en alternative, l'insertion d'un dispositif d'arrêt manuel ou automatique, actionnable au moment de la détection du début d'incendie.

Le **FIREBAG®**, en plus d'avoir une résistance au feu certifiée, est en mesure d'arrêter automatiquement le flux du gaz, en s'actionnant automatiquement sans l'aide d'un système de détection de flamme et de température.



La norme italienne **UNI 7129 éd. 2015**, rappelant la norme **EN 1775**, reconnaît les critères relatifs à la protection contre l'incendie et à la résistance aux hautes températures des composants du réseau de distribution du gaz.



En ce qui concerne l'installation directement sur les appareils à gaz, le **Règlement UE 2016/426** a les exigences suivantes (Annexe 1 Exigences essentielles) :

- §3.1.3 Les appareils doivent être conçus et fabriqués de manière à réduire au minimum le risque d'explosion en cas d'incendie d'origine extérieure.
- §3.1.9. Toutes les parties pressurisées d'un appareil doivent résister aux contraintes mécaniques et thermiques auxquelles elles sont soumises sans provoquer aucune déformation affectant la sécurité.
- §3.1.11. Dans un appareil équipé de dispositifs de sécurité et de régulation, l'intervention des dispositifs de sécurité doit être indépendante du fonctionnement des dispositifs de régulation.
- §3.2.1. Les appareils doivent être conçus et fabriqués de manière à ce que le niveau de fuite de gaz ne soit pas dangereux.

Le dispositif **FIREBAG®**, lorsqu'il est intégré dans le robinet du gaz d'alimentation, permet de répondre aux exigences ci-dessus.

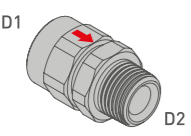
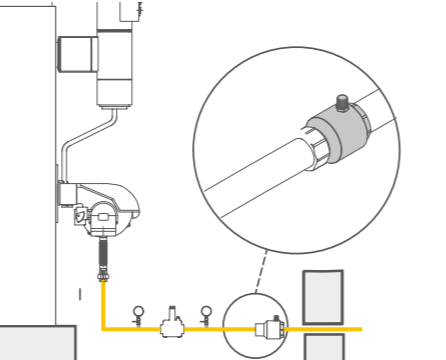
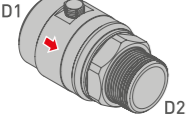
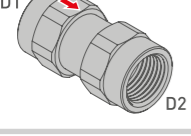
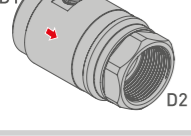
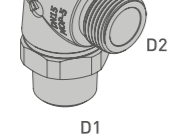
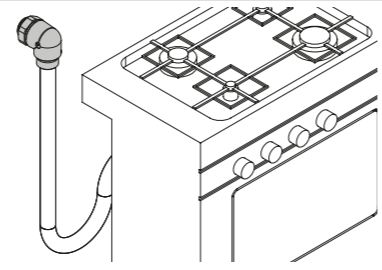
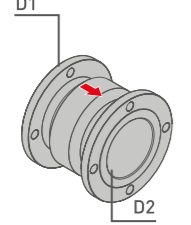
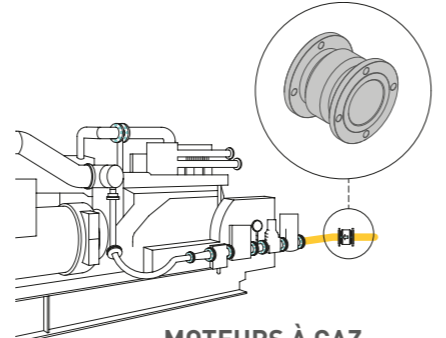


FIREBAG® BIOGAZ

Des versions spécifiques pour l'utilisation avec le biogaz sont disponibles sur demande (DVGW G262 - 2.1.10)

ESSAI EN LABORATOIRE À HAUTE TEMPÉRATURE

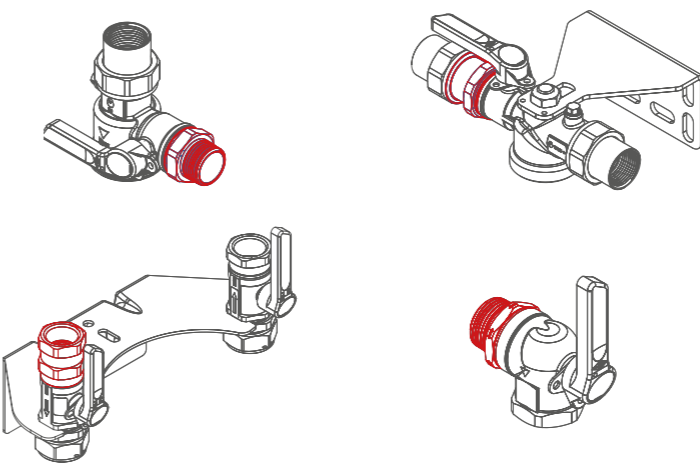
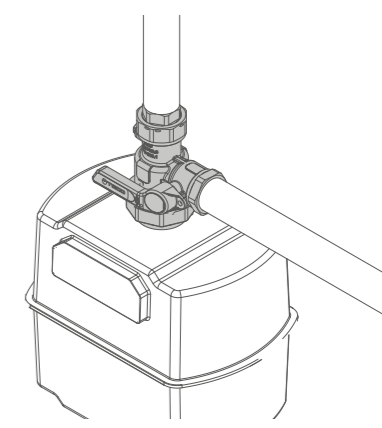
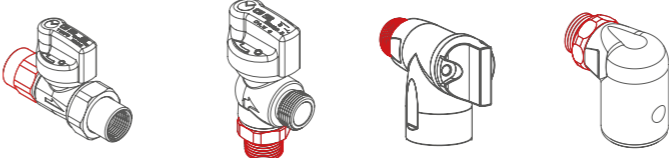
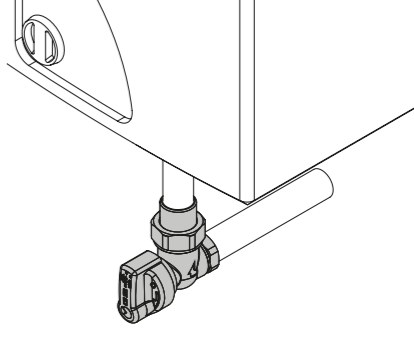
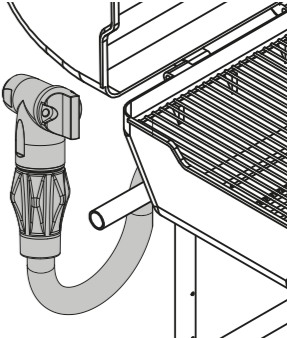
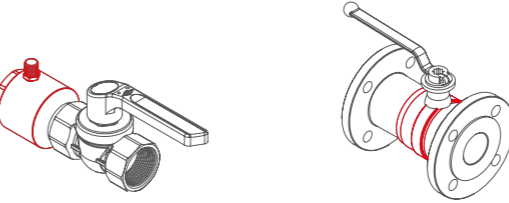
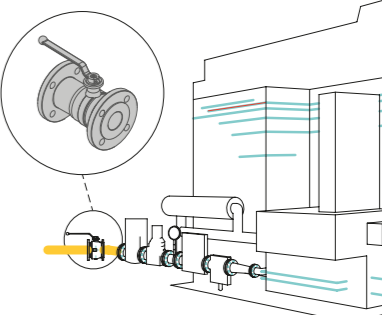


RACCORD FIREBAG®				EXEMPLES D'APPLICATIONS
Raccord FIREBAG® FEMELLE/MÂLE DN15 / DN20 / DN 25 	DN	D1 EN 10226-1	D2 EN 10226-1	CENTRALE THERMIQUE 
	15	Rp1/2"	R1/2"	
	20	Rp3/4"	R3/4"	
25	Rp1"	R1"		
Raccord FIREBAG® FEMELLE/MÂLE DN32 / DN40 / DN 50 	DN	D1 EN 10226-1	D2 EN 10226-1	
	32	Rp1"1/4	R1"1/4	
	40	Rp1"1/2	R1"1/2	
Raccord FIREBAG® FEMELLE/FEMELLE DN15 / DN20 / DN 25 	DN	D1 EN 10226-1	D2 EN 10226-1	
	15	Rp1/2"	Rp1/2"	
	20	Rp3/4"	Rp3/4"	
Raccord FIREBAG® FEMELLE/FEMELLE DN32 / DN40 / DN 50 	DN	D1 EN 10226-1	D2 EN 10226-1	
	32	Rp1"1/4	Rp1"1/4	
	40	Rp1"1/2	Rp1"1/2	
Raccord FIREBAG® À 90° MÂLE/MÂLE 	DN	D1 EN 10226-1	D2 ISO 228-1	
	15	R1/2"	G1/2"	
Raccord FIREBAG® À BRIDE 	DN	D1 DIN EN 1092-1	D2 DIN EN 1092-1	 MOTEURS À GAZ
	25	115	68	
	32	140	80	
	40	150	90	
	50	165	105	
	65	185	125	
	80	200	140	
	100	220	160	
	125	250	190	
	150	285	216	
200	340	271		



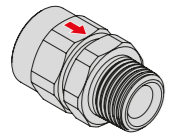
FIREBAG® BIOGAZ

Des versions spécifiques pour l'utilisation avec le biogaz sont disponibles sur demande (DVGW G262 - 2.1.10)

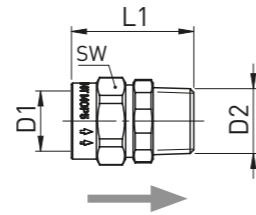
ROBINETS AVEC DISPOSITIF THERMIQUE FIREBAG® INTÉGRÉ	EXEMPLES D'APPLICATIONS
Robinet pour compteurs de gaz (voir page 177) 	
Robinet pour appareils à gaz (voir page 215) 	 
Robinet pour installations à gaz filetés et à bride (voir page 207) 	FOUR INDUSTRIEL 

FIREBAG® DISPOSITIF DE SÉCURITÉ À ACTIVATION THERMIQUE POUR INSTALLATIONS À GAZ

RACCORD FIREBAG® VERSION FILETÉE FEMME/MÂLE DN15 / DN20 / DN25

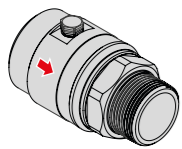


- MOP 5
- -20 °C +60 °C
- Temp. d'interv. 100 °C - 5K
- HTB 650 °C pendant 30' (GT5 DIN 3586)

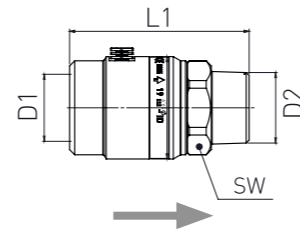


Code	DN	FIREBAG® TAE	D1	D2	L1	SW	Lot
TASK100FM1	15	•	Rp1/2"	R1/2"	46	27	60
TASK200FM1	20	•	Rp3/4"	R3/4"	49	32	50
TASK300FM1	25	•	Rp1"	R1"	56	41	25

RACCORD FIREBAG® VERSION FILETÉE FEMME/MÂLE DN32 / DN40 / DN50

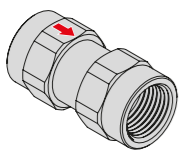


- MOP 5
- -20 °C +60 °C
- Temp. d'interv. 100 °C - 5K
- HTB 650 °C pendant 30' (GT5 DIN 3586)

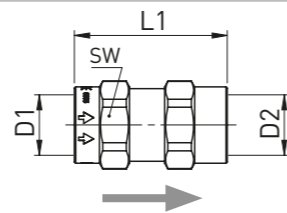


Code	DN	FIREBAG® TAE	D1	D2	L1	SW	Lot
TASK400FM1	32	•	Rp1"1/4	R1"1/4	100	50	6
TASK500FM1	40	•	Rp1"1/2	R1"1/2	100	60	6
TASK600FM1	50	•	Rp2"	R2"	125	70	6

RACCORD FIREBAG® VERSION FILETÉE FEMELLE/ FEMELLE DN15 / DN20 / DN25

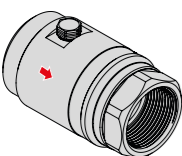


- MOP 5
- -20 °C +60 °C
- Temp. d'interv. 100 °C - 5K
- HTB 650 °C pendant 30' (GT5 DIN 3586)

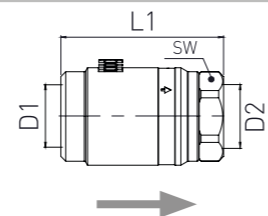


Code	DN	FIREBAG® TAE	D1	D2	L1	SW	Lot
TASK100FF1	15	•	Rp1/2"	Rp1/2"	55	27	60
TASK200FF1	20	•	Rp3/4"	Rp3/4"	61	32	30
TASK300FF1	25	•	Rp1"	Rp1"	69	41	20

RACCORD FIREBAG® VERSION FILETÉE FEMELLE/ FEMELLE DIN32 / DIN40 / DIN50



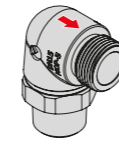
- MOP 5
- -20 °C +60 °C
- Temp. d'interv. 100 °C - 5K
- HTB 650 °C pendant 30' (GT5 DIN 3586)



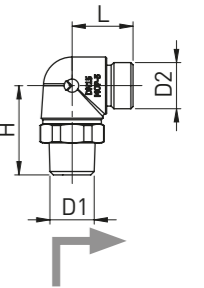
Code	DN	TAE	D1	D2	L1	SW	Lot
TASK400FF1	32	•	Rp1"1/4	Rp1"1/4	100	50	6
TASK500FF1	40	•	Rp1"1/2	Rp1"1/2	100	60	6
TASK600FF1	50	•	Rp2"	Rp2"	118	70	6

FIREBAG® DISPOSITIF DE SÉCURITÉ À ACTIVATION THERMIQUE POUR INSTALLATIONS À GAZ

RACCORD FIREBAG® VERSION À 90° FILETÉE MÂLE/MÂLE

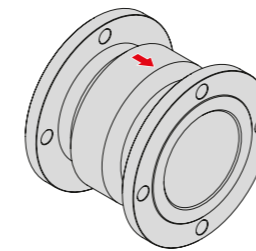


- MOP 5
- -20 °C +60 °C
- Temp. d'interv. 100 °C - 5K
- HTB 925 °C pendant 60' (GT5 DIN 3586)



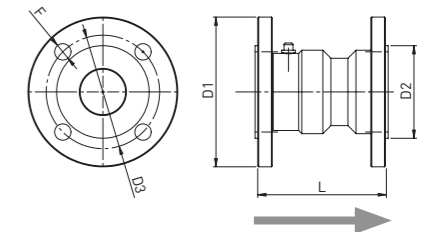
Code	DN	FIREBAG® TAE	D1	D2	L	H	SW	Lot
RT406C00	15	•	R1/2"	G1/2"	40	28	27	10

RACCORD FIREBAG® VERSION À BRIDE DIN EN 1092-1



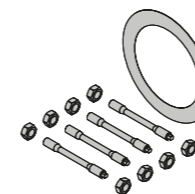
- MOP 16*
- -20 °C +60 °C
- Temp. d'interv. 100 °C - 5K
- HTB 650 °C pendant 30' (GT16 DIN EN 13774)

i L'étanchéité HTB GT16 650 °C pendant 30 minutes n'est garantie qu'avec l'utilisation du kit de montage MS2.

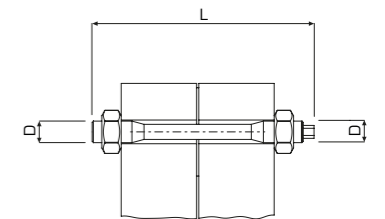


Code	DN	FIREBAG® TAE	D1	D2	D3	F	L	TROUS	Lot
TASF02500	25	•	115	68	85	14	80	4	1
TASF03200	32	•	140	80	100	18	90	4	1
TASF04000	40	•	150	90	110	18	90	4	1
TASF05000	50	•	165	105	125	18	110	4	1
TASF06500	65	•	185	125	145	18	125	4	1
TASF08000	80	•	200	140	160	18	125	8	1
TASF10000	100	•	220	160	180	18	175	8	1
TASF12500	125	•	250	190	210	18	175	8	1
TASF15000	150	•	285	216	240	22	200	8	1
TASF20000	200	•	340	271	295	22	200	12	1

MS2 KIT DE MONTAGE POUR BRIDE



- HTB 650 °C pendant 30' (GT16)



Code	DN
MS2025	25
MS2032	32
MS2040	40
MS2050	50
MS2065	65

Code	DN
MS2080	80
MS2100	100
MS2125	125
MS2150	150